



Penyuntik Venturi Netafim

GAMBARAN KESELURUHAN

selesai dengan, keadaan persekitaran semua di bawah medan yang telah terbukti, bahan kimia penyuntik sistem dikendalikan-sendiri tawarannya™ Netafim .pengalaman dan teknologi cara tahu tahun 30

SOROTAN

sistem bebas-Elektrik air tekanan

sedia ada oleh Dikendalikan y penyelenggaraan dan

pengendalian, pemasangan Mudah y plot bersaiz pelbagai liputan

Luas y operasi mudah dan Cepat y

Komponen

kit Penyedut y

pertanian dalam bahan kimia terpakai kepada rintangan Tinggi y injap

pulangan-bukan Integral y

Keupayaan dan Ciri

h/l 1200 ke atas suntikan untuk Sesuai y sistem

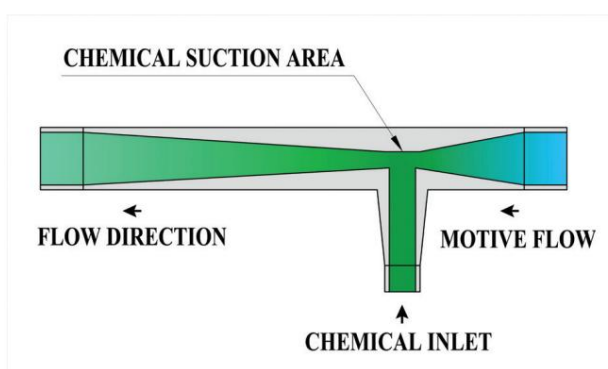
pengairan semua kepada Boleh Suai y suntikan

kimia Dikawal y

FAEDAH

kecekapan Lebih tinggi y

bahagian bergerak Tidak y



(9.0" x 4y3 (Model 4/3



(12 x" 2"(2 Model

OPERASI PRINSIP

yang melaksanakan Ini. kompleks Venturi maju an dengan dicipta vakum sedutan prinsip pada beroperasi Penyuntik The

.pembezaan tekanan kecil pada beroperasi kepada penyuntik yang membolehkan dan teknologi hidraulik dalam cara-tahu terkini

.(lihat rajah (membesarkan secara beransur-ansur bahawa laluan menumpu a melalui mengalirkan air yang dicipta ialah vakum A

penyuntik air yang memasuki antara tekanan pembezaan a ada apabila, bahan kimia salur masuk di aktifkan ialah Suntikan

.sistem pengairan untuk meninggalkan bahan kimia dan air dan

.kadar suntikan diperlukan mengikut% 75-15 antara be boleh tekanan perbezaan Ini

TEMPAHAN KIMIA PENUNTUK UNTUK SPESIFIKASI YANG DIPERLUKAN

kadar aliran maksimum dan Minimum

kepala kehilangan diperlukan atau

Dibenarkan pengairan kemasukan titik pada

Tekanan sistem yang disuntik ke bahan kimia kadar Aliran

Data Umum		(9.0" x 4 1/2" (Model 4/3) 12" x 2" (2 Model	
Bahan	Badan	isi gentian kaca dengan	PP Diperkukuh
	PP isi gentian kaca dengan	komponen PP Dalaman	PP Diperkukuh
Gasket		Sebuah Viton DuPont	Sebuah Viton DuPont
	Musim bunga	C276 Hastelloy	C276 Hastelloy
Sambungan	Diameter	"4/3" 2	
	taip Benang	BSP	BSP
Dimensi	220) mm (Tinggi		220
	520) mm (Panjang		300

Asid Rintangan

(F°70 (C°21 pada berat mengikut ialah)

% a bukan dan, komponen penyuntik rintangan menunjukkan asid rintangan jadual They
.menyebut asid kegunaan untuk cadangan

HNO3	H3PO4	H2SO4	HCl		H2O2	Klorin (Hipoklorida sebagai)	Acetic Asid	Asid Sitrik	Formik Asid
Nitrik	Fosforik	Sulfurik	Hidroklorik	Hidrogen peroksida					
%5% <90%	<20% <10%	<30% <30%	<90% <85%	<30%					

PEMASANGAN

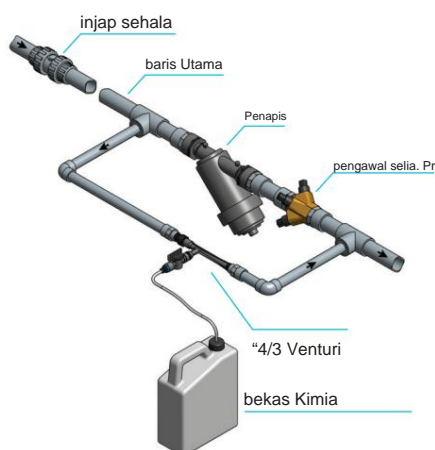
memintas a sebagai penyuntik Pemasangan 1

tekanan pengawal selia dan penapis a ke

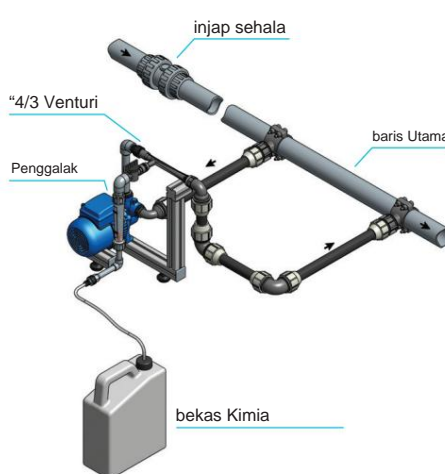
penyuntik Pemasangan 2

pam booster dengan

PENAPIS + PRV + VENTURI



BOOSTER + VENTURI



PEMASANGAN

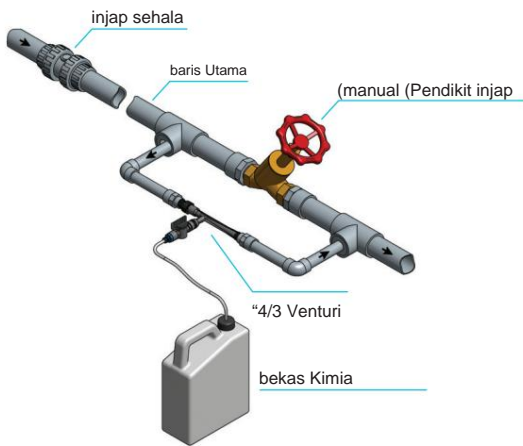
dan tekanan pembezaan diperlukan minimum yang daripada kurang pecah tekanan pengawal selia apabila digunakan adalah kaedah Ini 1 menapis tekanan jatuh digabungkan menggunakan pemasangan Ini. penapis a oleh disediakan adalah penurunan tekanan diingini tambahan .sistem titisan pengairan untuk sesuai terutamanya adalah dan penyuntik beroperasi kepada tekanan pengawal selia dan

The. penyuntik mengaktifkan kepada sesalur tekanan jatuh tidak diingini atau tidak mencukupi ada apabila digunakan adalah kaedah Ini 2 harus Ada. sistem kepala kehilangan menghalang dan penyuntik mengaktifkan kepada tekanan tambahan mencipta penggalak pam .memintas injap sebelum memeriksa menjadi

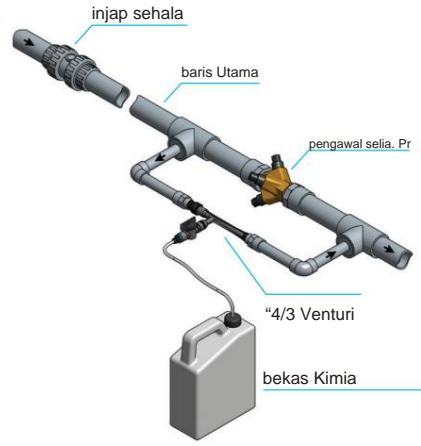
pendikit manual injap a untuk memintas a sebagai penyuntik Pemasangan 3

tekanan pengawal selia untuk memintas a sebagai penyuntik Pemasangan 4

MANUAL INJAP + VENTURI



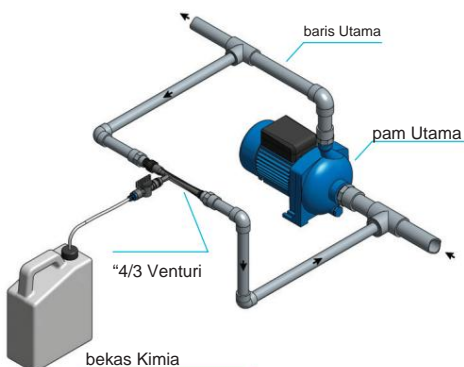
PRV + VENTURI



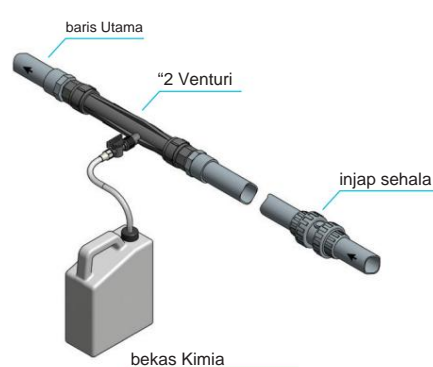
yang memastikan untuk diambil harus Care. manual injap menggunakan tekanan jatuh% 30 ±a berdasarkan kaedah Ini 3 .sistem pengairan yang beroperasi untuk mencukupi ialah keluaran tekanan

.injap tambahan tanpa pengawal selia tekanan titisan yang mencukupi berdasarkan kaedah Ini 4 menyalurkan kepada saluran dalam penyuntik Pemasangan 6 pam air sedia ada dan untuk memintas a sebagai penyuntik Pemasangan 5

PUPMP MAIN SEKITAR VENTURI

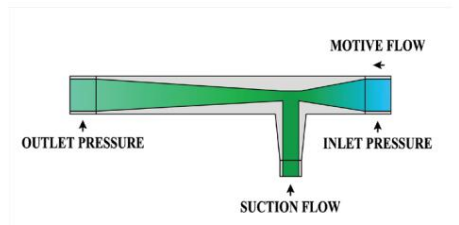


INLINE-VENTURI" 2



.tenaga penjimatan tambahan dan tekanan perbezaan yang sedia ada menggunakan kaedah Ini 5

.masalah a bukan ialah tekanan pengurangan jika atau rendah ialah sistem aliran kadar di mana kes yang digunakan ialah kaedah Ini 6



(bar 5 adalah operasi tekanan. maks (Penyuntik Prestasi Data

OPERASI TEKANAN		9.0 X" 4/3 MODEL		12 X" 2 MODEL	
[h/l [Sedutan Aliran]	h/3^m [Motif Aliran]	h/l [Sedutan Aliran]	h/l [Motif Aliran]	m [Suntikan Salur]	m [Suntikan Masuk]
14	3	522	215	7.6	1170
	7		121		905
	8		78		735
	10		-		282
21	3	636	190	9.7	1180
	7		190		1066
	10		138		1080
	14		54		590
28	3	726	176	9	1180
	7		176		1073
	10		176		1081
	14		162		1075
	17		66		864
	21		-		105
35	7	817	167	7.9	1106
	10		167		1105
	14		167		1091
	17		167		1089
	21		95		999
	24		19		643
42	7	885	162	8.10	1071
	14		162		1102
	17		162		1099
	21		158		1101
	24		99		982
	28		44		728
49	7	953	158	5.11	1121
	14		158		1123
	21		157		1124
	24		157		1115
	28		127		1124
	31		61		1075
	35		9		706
	38		-		213

.hose up pick mm 20 with out carried was injector" 2 pada Ujian. 1

.hose up pick mm 8 with out carried was injector" 4/3 on Test. 2

:jika terpakai data jadual Prestasi The. 3

.dibuka sepenuhnya ialah pemeteran injap The. a

.inlet sedutan s'injector the as same the is level sedutan cecair The. b

% 10 ± ketepatan Data. 4